



- * - размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Сварку производить электродами по качеству не ниже Э-46А.
- Настил поз. 5 приварить по периметру прилегания Н1-Δ 5-50/150.
- Н14, h14, ± 2.

СПЦМШ.40.01.00 СБ				Площадка		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Крылков				152,5	1:2
Проб.	Ларинин			Лист	Листов	1
Т.контр.				000 ЦТЗ		
Н.контр.	Тараканов			Копировал		
Утв.	Игнатов			Формат А2		